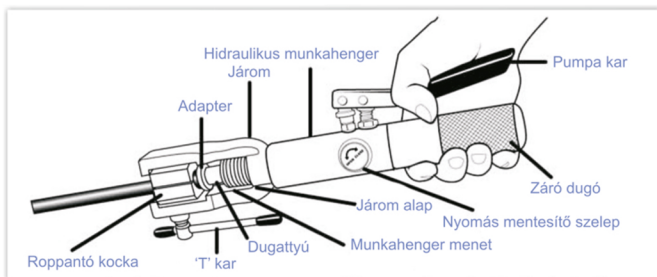


## Hidraulikus csőperemező és csőtágító készülék készlet

Ez a készlet egy kézben tartható hidraulikus prés csőtágításhoz és peremezéshez réz csövekhez. Egyszerűen és biztonságosan rögzített roppantó kockával és adapterrel. Csak néhány pumpálás a pumpakarral és máris kész. Ez a szerszám valóban nagy segítség a csőtágításban és peremezésben főleg a nagyobb átmérőjű csöveknél. A készlet tartalmazza a roppantó kockát, a tágító és peremező adaptereket a következő méretű csövekhez: 1/4", 5/16", 3/8", 5/8", 3/4" és 7/8". A készlet egy praktikus, strapabíró műanyagdobozban kapott helyet.



## HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ



### Megjegyzés:

**A rézcsonk a peremezéshez és tágításhoz pontosan vágottnak és derékszögűnek kell lennie.**

**Használjon speciálisan részcsőhöz készült csővágó szerszámot. A csővégeknek sorja mentesnek kell lenniük kívül-belül.**

1. Nyissa ki a nyomás mentesítő szelepet az óramutató járásával ellenkezőleg. Tartsa meg a jármot és forgassa a hidraulikus munkahengert addig, amíg az utolsó menet egy vonalban nem esik a járom aljával. (1. ábra)
2. Helyezze a megfelelő méretű roppantó kockát és csövet a járom szerelvénybe. A csőtágításnál a cső végének egy vonalban kell lennie a roppantó kocka felületével. Csőperemezésnél pedig a roppantó kockában található jelzéssel. (2. ábra)
3. A szorító „T” karral (óramutató járásával megegyezően) szorítsa be a roppantó kockával együtt a csövet a járom szerkezetbe. Csőtágításkor helyezze be a megfelelő tágító adaptert. Az adapter felül a dugattyú végére. (Az adapter kivágott végébe beilleszkedik a dugattyú.) Peremezéskor helyezze be a kúposított betétet. (3. ábra)
4. Zárja el a nyomás mentesítő szelepet az óramutató járásával megegyező irányba. Amikor csőtágítást végez, fogja meg a járom szerelvényt és a cső behelyezése előtt forgassa a hidraulikus munkahengert óramutató járásával megegyező irányba addig, amíg a roppantó kocka enged. Csőperemezésnél forgassa a munkahengert, amíg a dugattyú az adapterrel el nem éri a csövet. (4. ábra)
5. Lassan kezdje el pumpálni a kart. Ahogy a dugattyú előre halad győződjön meg arról, hogy az adapter egyenletesen megy-e bele a csőbe. Folytassa a pumpálást, amíg a karon ellenállást érez és az adapter el nem éri a roppantó kockát, illetve a perem készítő betétet. Fejezze be a pumpálást a tágítás, illetve a peremezés elkészült. (5. ábra)
6. Nyissa ki a nyomás mentesítő szelepet, de NE LAZÍTSA MEG A „T” karral. Tartsa meg a járom szerelvényt és forgassa el a hidraulikus hengert az óramutató járásával ellentétesen addig, amíg az adapter teljesen el nem válik a roppantó kockától. Lazítsa meg a „T” karral (óramutató járásával ellentétesen) és vegye ki a roppantó kockát a járom szerkezetből az elkészült csővel együtt. (6. ábra)

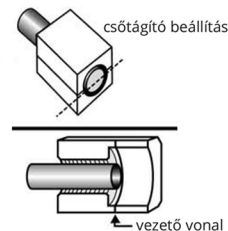
## 71700 Hidraulikus csőperemező és csőtágító készülék készlet

Helyezze a csövet a roppantó kocka két fele közé, ahogy azt a rajz mutatja.

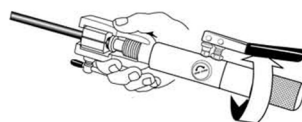
Amikor csőtágítást végez, helyezze a csövet egészen a roppantó kocka végéig.

Amikor peremezést végez, helyezze a csövet a roppantó kocka belsejében található jelző vonalig.

2. ábra



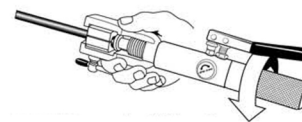
Tartsa meg a járom szerkezetet és tekerje be a hidraulikus munkahengert az óramutató járásával megegyező irányba addig, amíg a csőtágító adapter el nem éri a roppantó kockát. A peremezéskor a megfelelő betétnek ekkor már a cső végénél kell lennie.



Amikor forgatja a hidraulikus hengert, a adapter előre megy szemben a roppantó kockával.

4. ábra

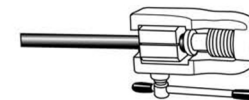
Tartsa meg a járom szerkezetet és forgassa a hidraulikus munkahengert az óramutató járásával ellenkező irányba, hogy az adaptert el tudja távolítani.



Ne lazítsa meg a „T” karral, amíg az adapter a roppantó kockán kívül van! Néhány nehezebb fordítás normális.

6. ábra

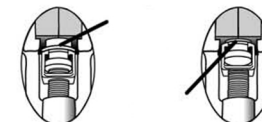
Helyezze be és szorítsa be a kockát a csővel együtt a járom szerkezetbe. Nagyon fontos, hogy a roppantó kocka biztonságosan rögzítve legyen!



A biztonságos rögzítéshez, fogassa, majd húzza meg a „T” karral az óramutató járásával megegyező irányba.

3. ábra

Amikor forgatja a hidraulikus hengert, a adapter előre megy szemben a roppantó kockával.

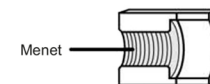


Rögzítse biztonságosan a roppantó kockát a „T” karral.

5. ábra

## Karbantartás

Időnként kenje be a „T” karral, a járom szerkezet és a hidraulikus munkahenger menetes részeit EP zsírral, ha ez szükséges. Időről időre egy ecsettel tisztítsa meg a roppantó kocka belső részét. Távolítsa el az esetlegesen a szerkezetben maradt forgácsokat, szemcséket, mert ezek beszorulást eredményeznek a csőtágítás és peremezés közben.



## Hidraulika olaj ellenőrzés

Kérjük, jegyezze meg, hogy a hidraulika olaj szintet csak akkor kell ellenőrizni, ha valamilyen jel arra utal, hogy az olaj szivároghat.

A hidraulika olaj szint ellenőrzés. A hidraulika olaj szintet úgy tudja ellenőrizni, ha lecsavarozza a hidraulikus munkahenger hátsó részét (recézett rész a pumpakarral) az óramutató járásával ellentétesen, amíg az leválik a szerszámtestről. Tartsa a szerszámot függőlegesen a gumi tartállyal felfelé. Vegye ki a kis dugót a tartály végéből. Visszahúzott dugattyú állásnál a tartálynak teljesen tele kell lennie. Ha szükséges adjon hozzá olajat. Hidraulika olajat használjon. A viszkozitása kb. 46. Szerelje vissza a dugót és munkahenger hátsó részét.