

Tulajdonságok

HŰTŐKÖZEG: R134A/R1234YF

GYÁRTÓ: SPIN

TÍPUS: COUNTRY ADVANCE R2G

KÉSZLETEN: NINCS KÉSZLETEN

Leírás

A Spin klímátöltő gép fejlett, automatizált megoldást kínál járműklíma-szervizek számára, ahol a gyorsaság, a pontosság és az üzembiztosság alapkövetelmény. A berendezés a klímarendszer teljes szervizfolyamatát egyetlen egységben kezeli, a hűtőközeg visszanyerésétől a vákuumoláson át egészen a precíz visszatöltésig. Masszív műhelyipari kivitele és kiforrott elektronikus vezérlése hosszú távon is megbízható működést biztosít intenzív használat mellett.

Főbb jellemzők:

Teljesen automatizált klímaszerviz-folyamat

Nagy pontosságú hűtőközeg-mérés és adagolás

Stabil vákuumképzés a rendszer szárításához

Digitális vezérlés és jól áttekinthető kezelőfelület

Műhelyhasználatra tervezett, strapabíró konstrukció

Technikai specifikációk:

Hűtőközeg és mérési adatok

Kompatibilis hűtőközeg: R134a/R1234yf (első beüzemeléskor választható)

Töltési pontosság: ± 10 g

Maximális üzemi nyomás: 40 bar

Visszanyerési hatékonyság: $>95\%$

Nyomásmérés: elektronikus szenzorokkal

Vákuum- és szervizrendszer

Vákuumszivattyú kapacitás: nagy teljesítményű, műhelyciklusokra optimalizálva

Elérhető vákuumérték: kb. 0,1 mbar

Automatikus vákuumtartás és szivárgásellenőrzés

Programozható vákuumidő és szárítási ciklus

Elektromos és mechanikai adatok

Tápfeszültség: 230 V / 50 Hz

Teljesítményfelvétel: kb. 700–800 W

Kompresszor: olajkenéses, ipari kivitel

Beépített hűtőközeg-tartály: nagy kapacitású, biztonsági szeleppel

Nyomtató: nincs

Kialakítás és üzemeltetés:

Kezelőfelület: digitális kijelző, menüvezérelt működés

Mozgathatóság: ipari görgők, stabil vázszerkezet

Ajánlott üzemi hőmérséklet: $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ – $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$

Felhasználás: személyautók és könnyű haszongépjárművek

Előnyök szervizkörnyezetben:

Gyorsabb munkavégzés az automatizált ciklusoknak köszönhetően

Pontos töltési mennyiség a gyári előírások betartásához

Csökkentett kezelői hibalehetőség

Megbízható működés nagy terhelésű műhelyekben is

